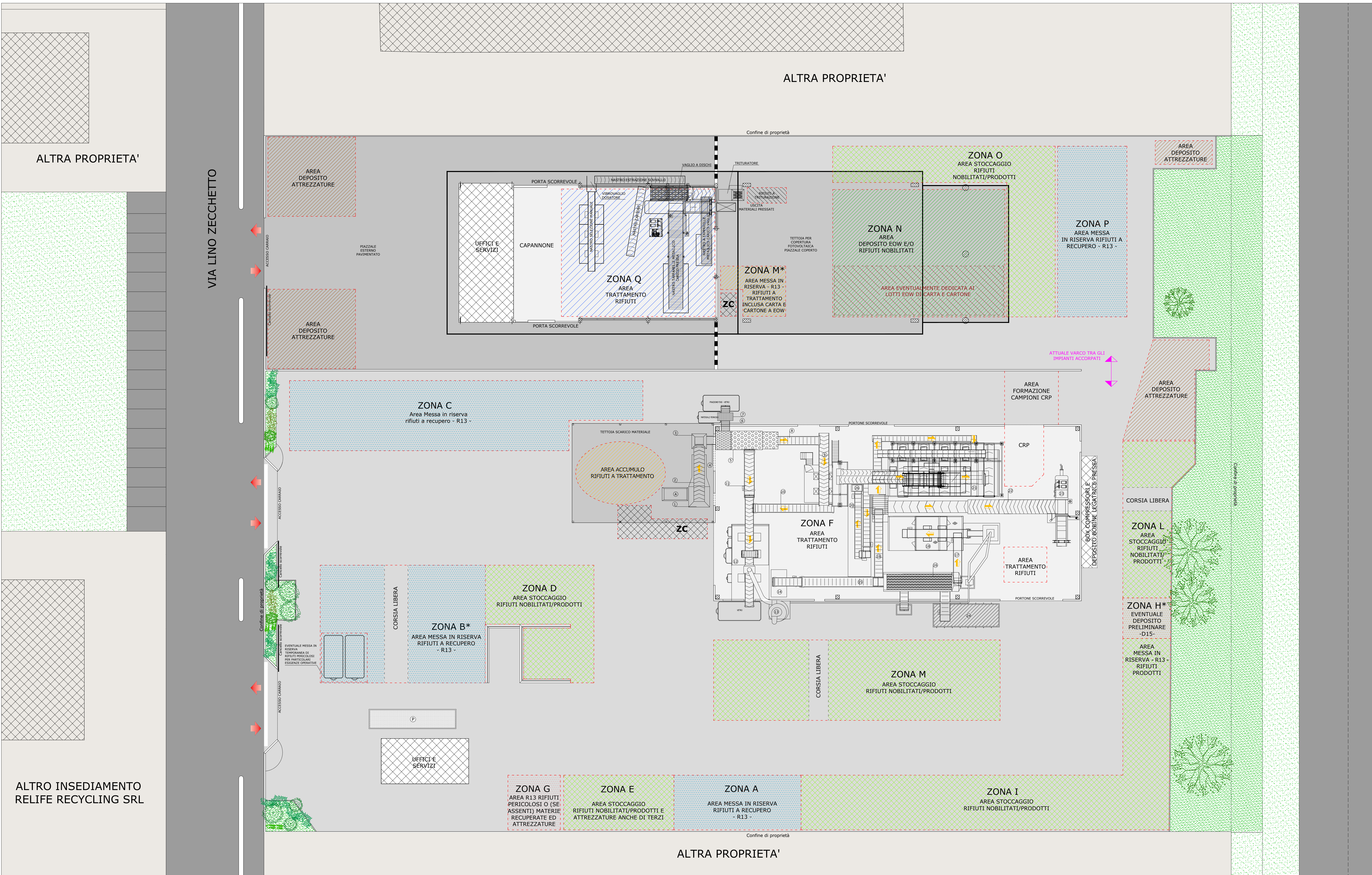
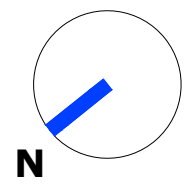




ATTIVITA' AMBIITI OPERATIVI

Zona	Descrizione attività	Ambito operativo
A	Messa in riserva rifiuti a recupero - R13 -	
B	Messa in riserva rifiuti a recupero - R13 -	
C	Messa in riserva rifiuti a recupero - R13 -	
D	Messa in riserva rifiuti nobilitati/prodotti - R13 -	
E	Messa in riserva rifiuti nobilitati/prodotti e attrezzature	
F	Area trattamento rifiuti - R3/R12 -	
G	Messa in riserva rifiuti pericolosi - R13 -	
H	Deposito preliminare - D15 -	
I	Messa in riserva rifiuti nobilitati/prodotti - R13 -	
L	Messa in riserva rifiuti nobilitati/prodotti - R13 -	
M	Messa in riserva rifiuti a trattamento - R13 -	
N	Deposito materie recuperate	
O	Messa in riserva rifiuti nobilitati/prodotti - R13 -	
P	Messa in riserva rifiuti - R13 -	
Q	Area trattamento rifiuti - R3/R4 -	
*	Deposito di rifiuti per frazioni merceologiche omogenee	

LEGENDA

IMPIANTO TECNOLOGICO - LINEE SELEZIONE

- ① Aprisco automatico
- ② Fossa di scarico rifiuti
- ③ Nastro trasportatore per alimentazione linea selezione
- ④ Tramoggia di convogliamento
- ⑤ Nastro trasportatore a linea rifiuti
- ⑥ Vaglio rotante
- ⑦ Nastro trasportatore frazione fine
- ⑧ Separatore magnetico materiali ferrosi
- ⑨ Nastro trasportatore sorveglianza a piattaforma selezione
- ⑩ Piattaforma di selezione sorveglianza
- ⑪ Nastro trasportatore sorveglianza a piattaforma selezione VPL
- ⑫ Nastro trasportatore a piattaforma selezione VPL
- ⑬ Piattaforma selezione VPL
- ⑭ Cicolone aspirazione frazioni leggere
- ⑮ Nastro trasportatore con separatore a induzione per metalli non ferrosi
- ⑯ Nastro trasportatore di alimentazione vaglio balistico
- ⑰ Vaglio balistico con sottostante vaglio a dischi ed ECS e classificatore
- ⑱ Nastro alimentazione linea selezione corpi piatti
- ⑲ Linea selezione corpi piatti (film da imballaggio)
- ⑳ Linea alimentazione separatore ottico
- ㉑ Separatore ottico
- ㉒ Linea selezione polimeri
- ㉓ Nastro trasportatore alimentazione pressa
- ㉔ Pressa per frazioni leggere
- ㉕ Sistema raccolta e contenimento sovrall (pressaccontainer o pressa + cassone)
- ㉖ Linea selezione
- ㉗ Selettore ottico
- CRP Area CO.RE.PL. per analisi e controllo

LEGENDA

AMBITI FUNZIONALI E LORO ORGANIZZAZIONE

- ➡ Accessi all'impianto
- ➡ Flussi materiali
- ➡ Aree di transito interessate da stoccaggio rifiuti
- ➡ Aree deposito attrezzature
- ➡ Aree verdi
- ➡ Pannelli prefabbricati di contenimento
- ➡ Fabbricati esistenti (uffici e servizi)
- ➡ Pesa a fossa
- ➡ Area Messa in riserva rifiuti non pericolosi
- ➡ Area messa in riserva rifiuti pericolosi
- ➡ Area trattamento rifiuti
- ➡ Area stoccaggio rifiuti trattati/prodotti
- ➡ Stoccaggio materie prime secondarie recuperate
- ➡ Deposito preliminare rifiuti prodotti
- ➡ Ambiti operativi
- ➡ Aree impiegabili anche per R13 rifiuti trattati/prodotti
- ➡ Cordoli carrabili e scivoli per la separazione superfici scoperte

TAVOLA
UBISProponente
ReLife
RELIFE RECYCLING S.r.l.Sede legale
Via Gramsci, 2
16010 Sant'Olcese (GE)
Ubicazione impianto
Via Lino Zecchetto, 6/8 - 30020 - La Salute di Livenza (VE)
Censuario di Santo Sino di Livenza, Foglio 39, Mappali 192-242Progetto
PROCEDURA DI MODIFICA NON SOSTANZIALE DELL'AUTORIZZAZIONE ALL'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO DI GESTIONE RIFIUTI IN SANTO STINO DI LIVENZA - LOC. LA SALUTE DI LIVENZAImpianto di Santo Sino di L. - Loc. La Salute di L. Via Lino Zecchetto n. 6-8
Determina di Autorizzazione all'esercizio N. 2022/89 del 20/01/2022Elaborato
PLANIMETRIA LAYOUT GENERALE

Progettista

Proponente

Studio Tecnico Arch. Matteo DIANESE
Via Risorgimento, 16/8 - 30027 San Donà di Piave (VE) Tel 042322553 - Fax 04211880213 - www.studiodianese.it
E-Mail: m.dianese@studiodianese.it - E-Mail certificata: m.dianese@pec.it - Account Skype: mldianese
Pratica Prot. N. 017.22-189.1m - Revisione N. Rev.0 - Maggio 2022 - Nome file: Progetto v0.2.dwg